

La série 3000 FFP

FFP2 D

- 3305 avec soupape Ventex®

FFP3 S D

- 3505 avec soupape Ventex®

FFP3 D

- 3405 avec soupape Ventex®

Caractéristiques:

Seule la série 3000 de Moldex utilise un matériau filtrant plié en accordéon. Cette approche révolutionnaire de la conception des pièces faciales filtrantes réduit jusqu'à 50 % la résistance inspiratoire tout en préservant la performance de la filtration.

La série 3000 est à la fois confortable au porter et économique à utiliser. Ces avantages substantiels sont obtenus en augmentant la surface du filtre grâce à la technologie du filtre plié. De plus, en baissant la résistance respiratoire, les caractéristiques de colmatage de ces filtres pliés ont été largement améliorées et ils passent ainsi le test de colmatage à la poussière de dolomie. Cela signifie qu'ils peuvent être utilisés plus longtemps que les autres FFP, même au-delà des 8 heures "limite d'utilisation".

Les autres caractéristiques comprennent le concept breveté DuraMesh® procurant résistance et longévité, la soupape Ventex® utilisant la technologie basse pression pour optimiser le flux d'air et réduire ainsi la température et l'humidité intérieure du masque.

Champs d'application:

CLASSE (REF.)	VME	EXEMPLES DE POLLUANTS
FFP2 (3305)	12 x	AEROSOLS FINS ET TOXIQUES : POUSSIÈRES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE. Protège des polluants couverts par la classe FFP1 (oxyde d'aluminium, borax, cellulose, ciment, plâtre de Paris, pollen, sucre ...) plus: Bois dur, brouillards d'huile, chrome, cuivre, fibres de verre, fumées de soudure, hydroxyde de sodium, manganèse, nickel, oxyde de calcium, oxyde de zinc, quartz, résines polyester, silice.
FFP3 S* (3505)	50 x	AEROSOLS FINS ET TOXIQUES : POUSSIÈRES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU.
FFP3 (3405)	50 x	AEROSOLS FINS ET TOXIQUES : POUSSIÈRES, FUMÉES, BROUILLARDS DONT LA PHASE LIQUIDE EST L'EAU OU L'HUILE. (idem FFP2 mais avec des concentrations plus élevées, plus: Fibres céramiques, brouillards d'huile, chromates, cobalt, micro organismes, substances radioactives ou biochimiques ...)

(VME = valeurs limites de moyenne d'exposition)
* EN 149 :1991

Certification

Les masques de la série 3000 Moldex répondent aux exigences de la norme EN149:2001 et *EN149:1991 et sont marqués CE conformément à la directive européenne 89/686/EEC.

Le BIA de St Augustin en Allemagne est l'organisme responsable des tests de conformité des produits à la norme EN149 (article 10) et du contrôle de la production (article 11).

Nos produits sont fabriqués dans une unité de production certifiée ISO 9001.

Conception / matériaux

Les masques de la série 3000 de Moldex ont un concept commun basé sur la technologie DuraMesh®.

Ils sont faits de:

- Matériau filtrant = Polypropylène
- Couche intérieure = Polypropylène
- Coque DuraMesh® = Polypropylène
- Brides = Polyester, caoutchouc natur
- Clip = Polyéthylène
- Soupape Ventex® = Caoutchouc naturel
- Lèvre d'étanchéité = Kraton

Poids: 3305: 42 g 3505: 42 g 3405: 42 g

Essais

Les masques de la série 3000 Moldex ont passé les tests de la norme EN149:2001 et *EN149: 1991 et répondent aux exigences de cette dernière.

• Fuite totale vers l'intérieur

Dix sujets tests portant des demi-masques filtrants accomplissent différents exercices sur un tapis roulant, pendant ces exercices, on échantillonne la quantité d'aérosol test qui pénètre à l'intérieur du masque par le filtre, par la soupape (s'il y en a une) ou par le joint facial. Selon la classe, la fuite totale vers l'intérieur, de huit sujets tests sur dix, ne doit pas excéder les niveaux suivants.

CLASSE	FUITE TOTALE MAXIMALE VERS L'INTERIEUR
FFP2	8 %
FFP3 / FFP3 S*	2 %

• Pénétration du matériau filtrant

Les essais sont faits sur douze masques. Dans la norme EN149: 1991, seul l'essai à l'aérosol de chlorure de sodium est réalisé pour la catégorie S. Dans la norme EN149: 2001, les deux aérosols d'essai, utilisés, sont le chlorure de sodium et l'huile de paraffine. Les valeurs de pénétration suivantes ne doivent pas être dépassées.

CLASSE	AEROSOL TEST	PENETRATION MAXIMALE DU MATERIAU FILTRANT
FFP2	Chlorure de sodium, huile de paraffine	6 %
FFP3	Chlorure de sodium, huile de paraffine	1 %
FFP3 S*	Chlorure de sodium	3 %



M a d e b y

La série 3000 FFP

• Colmatage à la poussière de dolomie

La résistance respiratoire et la pénétration de trois masques sont testées après qu'ils aient été exposés de façon continue à une concentration connue de poussières de dolomie dans l'air. Les produits passant ce test ont, en fonction des conditions d'exposition, une durée de vie supérieure à 8 heures. Ils sont marqués de la lettre D après la désignation de la classe.

• Inflammabilité

Les demi-masques filtrants sont passés au travers d'une flamme de 800° C (\pm 50° C) à une vitesse de 6 cm/s, ils ne doivent pas continuer de brûler après avoir été retirés de la flamme.

• Résistance respiratoire

La résistance respiratoire des demi-masques filtrants est mesurée avec un débit d'air continu de 30 l/mn et un autre de 95 l/mn.

CLASSE	RESISTANCE RESPIRATOIRE	
	30 l/mn	95 l/mn
FFP2	0,7 mbar	2,4 mbar
FFP3 / FFP3 S*	1,0 mbar	3,0 mbar

* EN149 :1991

Conditions d'utilisation

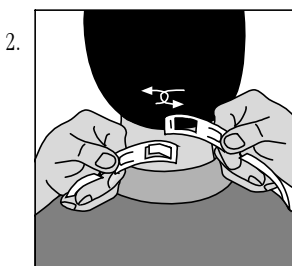
- L'utilisateur doit être formé et entraîné au port du masque.
- Le 3505 (FFP3 SD) ne protège pas des brouillards d'huile, des aérosols dont la phase liquide n'est pas l'eau, des gaz et des vapeurs.
- Le 3305 (FFP2 D) et le 3405 (FFP3 D) ne protègent pas des gaz et des vapeurs.
- La concentration en oxygène de l'air doit être supérieure à 19,5 % en volume.
- Il ne faut pas utiliser ces demi-masques filtrants si la concentration, le type et les caractéristiques des polluants de l'air ambiant ne sont pas connus ou sont à des niveaux dangereux.
- Les masques doivent être jetés s'ils sont endommagés ou si la résistance respiratoire devient trop élevée par colmatage ou à la fin de chaque poste de travail.
- Aucune modification ne doit être apportée aux masques.

INFO: Si vous avez besoin d'une formation ou d'une aide dans la sélection des produits, contactez-nous. Nous disposons de différents programmes de formation et de supports techniques.

MOLDEX-METRIC AG & Co. KG
Ilôt Girodet - Bât. A
26500 Bourg les Valence
(FRANCE)

Tél.: +33 (0) 4.75.78.58.90
Fax: +33 (0) 4.75.78.58.91
sales@fr.moldex-europe.com
Internet: www.moldex.com

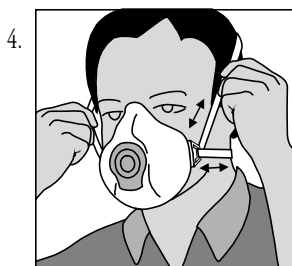
Instructions de mise en place



Agrafer les deux attaches derrière la nuque



Placer le masque devant la bouche, amener la bride supérieure sur le sommet de la tête.



S'assurer que le masque est bien ajusté et confortable. Régler la tension des brides.



Dégrafer la bride pour enlever le masque. Pendant les périodes de pauses, il peut être laissé suspendu autour du cou.



M a d e b y

Technical Data Sheet
RS3 - F / 12-2001

M a d e b y 