


DÉSIGNATION : COMBINAISON CLASSIC
RÉFÉRENCE : VC 50
CODES : 685 222 CRT à 685 225 CRT

ILLUSTRATION	
APPLICATIONS	Protection contre les produits chimiques aqueux et contre les particules et fibres fines solides
AVANTAGES	Barrière élevée contre les particules et fibres fines solides Résistance aux éclaboussures de produits chimiques liquides aqueux jusqu'à une pression de 0,12 bar Barrière contre les liquides inorganiques Empêche l'adhérence des particules solides Résistance élevée à la déchirure, à la perforation et à l'abrasion Perméabilité à l'air et à la vapeur d'eau Matériau non-pelucheux et exempt de silicone, de contaminants, de produits de remplissage et de liants Excellent rapport résistance-poids
PRÉSENTATION DU MODÈLE	Capuche 3 pièces élastiquée Taille, chevilles et poignets élastiques Fermeture à glissière avec rabat sur fermeture Entre-jambes 3 pièces Conditionnement en sachet individuel
TAILLES	Taille 2 : Code 685 222 CRT Taille 3 : Code 685 223 CRT Taille 4 : Code 685 224 CRT Taille 5 : Code 685 225 CRT
COLORIS	Blanc
CARACTÉRISTIQUES DE LA MATIÈRE <i>(Valeurs indicatives)</i> <ul style="list-style-type: none"> • Nature • Grammage <i>Selon la méthode de test ISO 536</i> • Épaisseur <i>Selon la méthode de test EN 20534</i> 	Tyvek® (nontissé 100 % polyéthylène) 41 g/m ² 140 µm
MODE DE FABRICATION	Confection cousue
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES <i>(Valeurs indicatives)</i> <ul style="list-style-type: none"> • Résistance à la traction Sens machine Sens travers <i>Selon la méthode de test ISO 1924-2</i> 	42 N/2,54 cm 38 N/2,54 cm



LOT N° :
Dernière modification le 29/09/2004

Créé en juillet 2003
Indice 5

<ul style="list-style-type: none"> Résistance à l'abrasion <i>Selon la méthode de test EN 530 (méthode 2)</i> Résistance à la perforation <i>Selon la méthode de test prEN 863</i> Résistance à l'allumage <i>Selon la méthode de test EN 1146</i> Résistance à la déchirure trapézoïdale Sens machine Sens travers <i>Selon la méthode de test ISO 9073-4</i> Résistance à l'éclatement <i>Selon la méthode de test ISO 2960 (50 cm²)</i> Résistance à la flexion <i>Selon la méthode de test ISO 7854 (méthode B)</i> Résistivité superficielle à 25 % d'humidité relative Surface rugueuse Surface lisse <i>Selon la méthode de test EN 1149-1</i> 	<p>100 cycles (classe 2)</p> <p>10,8 N (classe 2)</p> <p>Classe 1</p> <p>26,1 N (classe 2) 30,6 N (classe 2)</p> <p>108 kPa (classe 2)</p> <p>100 000 cycles</p> <p>4,8 x 10⁹ Ohm 1,7 x 10¹⁰ Ohm</p>
EXPOSITION AUX TEMPÉRATURES (Valeurs indicatives) <ul style="list-style-type: none"> Températures élevées (point de fusion) Températures basses 	<p>135°C</p> <p>Souplesse conservée jusqu'à - 73°C</p>
RÉSISTANCE À L'IGNITION <i>Selon la méthode de test EN 1146</i>	Satisfaisante
STABILITÉ THERMIQUE <i>Selon la méthode de test ISO 5978</i>	Aucun collage
TÊTE HYDROSTATIQUE (Pression de la colonne d'eau) (Valeurs indicatives) <i>Selon la méthode de test ISO 811</i>	120 cm
TENDANCE AU PELUCHAGE <i>Selon la méthode de test BS 6909 (méthode Shirley 21)</i>	Classé excellent
PERMÉABILITÉ (Valeurs indicatives) <ul style="list-style-type: none"> Air <i>Selon la méthode de test ISO 5636-5</i> Vapeur d'eau <i>Selon la méthode de test ASTM E398</i> 	<p>20 s</p> <p>1,7 g/m²/24 h</p>
TRAITEMENT ANTISTATIQUE	<input checked="" type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non
PRÉCONISATION DE STÉRILISATION <ul style="list-style-type: none"> Autoclave Rayons ETO 	<input checked="" type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non (121°C maximum) <input checked="" type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non (25 kGy maximum) <input checked="" type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non
MARQUAGE CE	<input checked="" type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non
CERTIFICATION	Équipement de Protection Individuelle (EPI) de catégorie III, types 5 et 6

CONDITIONNEMENT	DIMENSIONS	POIDS
Colis de 25	37 x 30 x 20 cm	4,6 kg
Palette de 80 cartons		