

G010 - TOTAL PROOF
Mechanical Protection Nitrile



EN 388:2003



4132

EN 388:2016



4121X

EN 420



"Suite adaptation au Nouveau Règlement UE 2016/425 et aux nouvelles normes sur les Gants de Protection EN 388:2016, EN ISO 374-1:2016, EN 374-2:2015 et EN 16523-1:2015, la société COFRA est engagée dans une nouvelle certification des gants de protection. Pour cette raison, des gants marqués selon les anciennes normes EN 388:2003, EN 374-1:2003, EN 374-2:2003, EN 374-3:2003 peuvent toujours se trouver en stock et dans le marché. La société COFRA garantit que toutes les productions n'ont pas de différences techniques et qualitatives et sont conformes aux normes en vigueur."

Propriétés

- Paume en nitrile double couche: robuste et imperméable
- Grip élevé sur les surfaces huileuses grâce au special revêtement en nitrile sablé
- Élevée résistance aux abrasions
- Excellente protection contre les huiles et les graisses, grâce au revêtement total en nitrile

Revêtement

Nitrile sablé, double couche, complètement revêtu

Doublure

Nylon

Couleur

Bleu/noir

Tailles

7-11 (S-XXL)

Domaine D'emploi

Manipulation de composants métalliques même si huileux ou sales, industrie mécanique et automobile, bâtiment, manutention, contact avec les huiles et les graisses



GRIP ÉLEVÉ SUR LES SURFACES HUILEUSES - COMPLÈTEMENT REVÊTU



Emballage

Code

Quantité

G010-D100

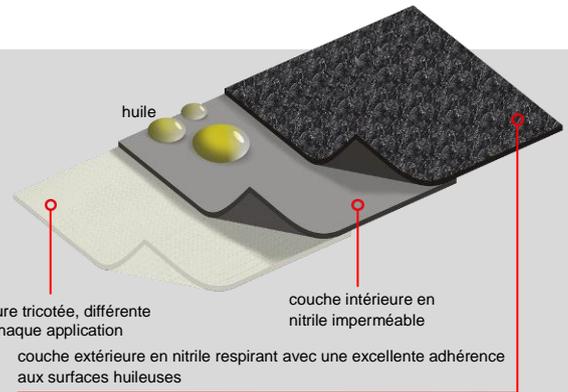
1 douzaine (12 sachets, 1 paire par sachet)

G010-K100

Carton de 10 douzaines (120 sachets, 1 paire par sachet)

Oil Protection Technology

Revêtement double couche résistant aux huiles et aux graisses. La couche intérieure crée une barrière au passage des huiles et augmente la résistance à l'usure. La couche extérieure a une spéciale surface sablée qui traverse les huiles tout en gardant une sensibilité tactile optimale. La série *Oil Protection Technology* offre une gamme de différents modèles se distinguant les uns des autres par domaine d'emploi et type de revêtement.



| Protection Mécanique | | | Protection à la coupure | Protection contre le froid |
|--|--|--|---|--|
| Revêtement paume | Revêtement ¾ | Revêtement total | Revêtement total | Revêtement ¾ |
|  |  |  |  |  |
| OILPROOF | SKINPROOF | TOTAL PROOF | BLACK DEEP | BUCKLER |
| Respirabilité ●●●● | Respirabilité ●●●● | Respirabilité ●●●● | Respirabilité ●●●● | Respirabilité ●●●● |
| Étanchéité ●●●● | Étanchéité ●●●● | Étanchéité ●●●● | Étanchéité ●●●● | Étanchéité ●●●● |
| Résistance à l'abrasion ●●●● | Résistance à l'abrasion ●●●● |

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

| NORME | DESCRIPTIF | RÉQUISITION MINIMUM / RANGE | RÉSULTAT OBTENU |
|------------------------------------|--|-----------------------------|------------------------|
| EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2) | Détermination du pH | 3,5 < pH < 9,5 | 7,15 |
| UNI EN 14362-1/3:2012 | Recherche des amines aromatiques e cancérrogènes | ≤ 30 ppm | NE PAS DÉTECTER |

| NORME | DESCRIPTIF | NIVEAU | | | | | NIVEAU OBTENU | |
|--|---|--------------|----------|-----------------------------|-----------|-----------|---------------|----------|
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | |
| EN 388:2016 (par. 6.1) | Résistance à l'abrasion (Num. de frottements) | ≥ 100 | ≥ 500 | ≥ 2000 | ≥ 8000 | - | 4 | |
| EN 388:2016 (par. 6.2) | Essai de cisaillement *: résistance à la coupure par lame (index) | ≥ 1,2 | ≥ 2,5 | ≥ 5,0 | ≥ 10,0 | ≥ 20,0 | 1 | |
| EN 388:2016 (par. 6.4) | Résistance à la déchirure (N) | ≥ 10 | ≥ 25 | ≥ 50 | ≥ 75 | - | 2 | |
| EN 388:2016 (par. 6.5) | Résistance à la perforation (N) | ≥ 20 | ≥ 60 | ≥ 100 | ≥ 150 | - | 1 | |
| EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997 | TDM *: résistance au cisaillement (N) | A ≥ 2 | B ≥ 5 | C ≥ 10 | D ≥ 15 | E ≥ 22 | F ≥ 30 | X |
| EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015 | Protection contre les chocs | P Atteint | | ABSENT Test non effectué | | | ABSENT | |

Si l'un des indices de marquage est marqué avec:

- la lettre "X" signifie que l'essai n'a pas été effectué ou n'est pas applicable;
- le chiffre "0" signifie que le test a été effectué mais que le niveau de performance minimum n'a pas été atteint.