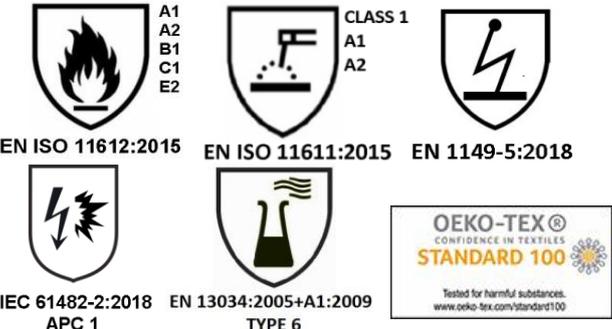


**HAZARD - veste**

<p><b>Descriptif</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 poches poitrine avec velcro,</li> <li>• 2 poches larges à l'avant avec velcro,</li> <li>• conseillé en domaines ATEX,</li> <li>• ouverture rapide avec snap,</li> <li>• système de ventilation dans la partie postérieure,</li> <li>• poignets ajustables avec velcro,</li> </ul>		
<p><b>Manutention</b></p>	<p>Lavage a 60°C maximum, Ne pas blanchir, Séchage à tambour rotatif possible – Température de séchage modérée, Repasser à température moyenne (max 150 °C), Lavages à sec avec tous les dissolvantes prévus par la letter F plus le tétrachlorure éthylène.</p> 	<p><b>Cod.prod.</b> V207-0-02 Bleu navy</p>	<p><b>Normes : EN ISO 13688:2013</b></p>  <p><b>Pointures</b> 42 - 62</p>

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE SECURITE**

	Méthode du test	Descriptif	Résultat obtenu	Valeur minimum requise/ range
<b>Tissu de base</b>	EN ISO 1833-1977, SECTION 10	Composition des fibres:	88% coton 11% nylon 1 % carbone	
	EN ISO 12127:1996	Poids par unité de zone	310 g/m <sup>2</sup>	
	EN ISO 11612:2015 6.2 (ISO 17493)	Résistance à la chaleur à 180 ° C - après prétraitement 50 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	Toutes ces exigences sont remplies Retrait max : 1.0%	<b>Tous les tissus et accessoires rigide:</b> • Ils ne doivent pas s'enflammer ou faire fondre • Ils ne doivent pas diminuer de plus de 5%

ISO 105 E04	Stabilité de la couleur à la sueur	Acide	Alcalines	1-5
	diacetate	4-5	4-5	
	cotton	4-5	4-5	
	nylon	4-5	4-5	
	polyester	4-5	4-5	
	acrylic	4-5	4-5	
	wool	4-5	4-5	
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (EN ISO 15025 Procédure A)	Propagation de flamme limitée - tel que reçu	Toutes ces exigences sont remplies PASSE A1		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aucune audition n'est pris feu sur le bord supérieur ou sur le côté</li> <li>• Aucun échantillon ne doit présenter la formation du trou</li> </ul>
EN ISO 11612:2015 6.3.2 (EN ISO 15025 Procédure A)	Propagation de flamme limitée - après prétraitement 50 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	Toutes ces exigences sont remplies PASSE A1		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aucun échantillon ne doit fondre, prendre feu ou de produire des débris fondus</li> </ul>
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (EN ISO 15025 Procédure B)	Propagation de flamme limitée - tel que reçu	Toutes ces exigences sont remplies PASSE A2		<ul style="list-style-type: none"> <li>• La valeur moyenne de la chaleur résiduelle doit être <math>\leq 2</math> s</li> </ul>
EN ISO 11612:2015 6.3.3 (EN ISO 15025 Procédure B)	Propagation de flamme limitée - après prétraitement 50 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	Toutes ces exigences sont remplies PASSE A2		<ul style="list-style-type: none"> <li>• La valeur moyenne de la durée d'incandescence résiduelle doit être <math>\leq 2</math> s</li> </ul>
EN ISO 11612:2015 6.4 (ISO 5077)	Stabilité dimensionnelle - après prétraitement 5 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	chaîne : -3.0% trame : -2.0%		$\pm 3\%$
EN ISO 11612:2015 6.5.1 (EN ISO 13934-1)	Résistance à la traction - après prétraitement 50 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	chaîne : 740 N trame : 740 N		$\geq 300N$
EN ISO 11612:2015 6.5.2 (EN ISO 13937-2)	Résistance au déchirement - après prétraitement 50 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	chaîne : 16 N trame : 24 N		$\geq 10N$
EN ISO 11612:2015 7.2 (ISO 9151)	B : chaleur convective - après prétraitement 50 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	échantillon HTI <sub>24</sub> : 1 6.7 s 2 6.3 s 3 6.3 s LEVEL B1		Level HTI <sub>24</sub> B1 $\geq 4.0s$ B2 $\geq 10.0s$ B3 $\geq 20.0s$
EN ISO 11612:2015 7.3 (EN ISO 6942 Method B a 20kW/m <sup>2</sup> )	C: chaleur radiante - après prétraitement 50 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	échantillon RHTI <sub>24</sub> 1 15.7 s 2 15.7 s 3 15.4 s LEVEL C1		Level RHTI <sub>24</sub> C1 $\geq 7.0s$ C2 $\geq 20.0s$ C3 $\geq 50.0s$ C4 $\geq 95.0s$
EN ISO 11611:2015 6.8 (ISO 9150)	Projections de métal liquide - après prétraitement 50 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	CLASSE 1 24 gouttes de métal fondu		Classe 1 $\geq 15$ gouttes Classe 2 $\geq 25$ gouttes

EN ISO 11612:2015 7.5 (ISO 9185)	Évaluation de la résistance des matériaux aux projections de métal fondu (Lettre code E) - après prétraitement 50 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	échantillon [g] 1 208 endommagé 2 128 pas endommagé 3 128 pas endommagé 4 128 pas endommagé 5 128 pas endommagé LEVEL E2	Level Fe E1 ≥ 60g E2 ≥ 120g E3 ≥ 200g														
EN ISO 11611:2015 6.9 (ISO 6942)	Détermination de la transmission de chaleur radiante - après prétraitement 50 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	CLASSE 1 RHTI <sub>24</sub> 13.9s	Classe 1: RHTI <sub>24</sub> ≥ 7s Classe 2: RHTI <sub>24</sub> ≥ 16s														
EN ISO 11611:2015 6.10 (EN 1149-2)	Verticale résistance électrique - après prétraitement 50 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	R = 5.5 x 10 <sup>5</sup> Ω	R > 10 <sup>5</sup> Ω														
EN 1149-5:2008 4.2.1 (EN 1149-3)	Vêtements de protection, Propriétés électrostatiques: Temps de semi-atténuation de la charge - après prétraitement 5 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	t50 < 0.01 s S = 0.69	t50 < 4s S > 0,2														
EN 61482-1-2: 2015 (IEC 61482-1-2: 2014)	Détermination de la classe de protection contre l'arc de matériaux et de vêtements au moyen d'un arc dirigé et contraint (enceinte d'essai) - après prétraitement 5 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	Classe 1	<i>Box Test 4KA</i> - Temps de combustion < 5s - Pas de fusion par le côté interne - Pas de trou > 5 mm dans la couche intérieure - Valeurs de flux thermique inférieur à la courbe de Stoll														
EN 14325:2004 4.4 (EN 530)	Résistance à l'abrasion - après prétraitement 5 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	Classe 6 >2000 cycles	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Classe</th> <th>Numéro de cycles</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>&gt;2 000</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>&gt;1 500</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>&gt;1 000</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>&gt;500</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>&gt;100</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>&gt;10</td> </tr> </tbody> </table>	Classe	Numéro de cycles	6	>2 000	5	>1 500	4	>1 000	3	>500	2	>100	1	>10
Classe	Numéro de cycles																
6	>2 000																
5	>1 500																
4	>1 000																
3	>500																
2	>100																
1	>10																
EN 14325:2004 4.7 (EN ISO 9073-4)	Résistance à la déchirure trapézoïdale - après prétraitement 5 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	Classe 2 trame: 35.76 N chaîne : 43 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Classe</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>&gt;150 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>&gt;100 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>&gt;60 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>&gt;40 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>&gt;20 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>&gt;10 N</td> </tr> </tbody> </table>	Classe	N	6	>150 N	5	>100 N	4	>60 N	3	>40 N	2	>20 N	1	>10 N
Classe	N																
6	>150 N																
5	>100 N																
4	>60 N																
3	>40 N																
2	>20 N																
1	>10 N																
EN 14325:2004 4.9 (EN ISO 13934-1)	Résistance à la traction – après prétraitement 5 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	Classe 5 trame: 950 N chaîne 830 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Classe</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>1 000 N</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>&gt;500 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>&gt;250 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>&gt;100 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>&gt;60 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>&gt;30 N</td> </tr> </tbody> </table>	Classe	N	6	1 000 N	5	>500 N	4	>250 N	3	>100 N	2	>60 N	1	>30 N
Classe	N																
6	1 000 N																
5	>500 N																
4	>250 N																
3	>100 N																
2	>60 N																
1	>30 N																

	EN 14325:2004 4.10 (EN ISO 6530)	Résistance à la perforation après prétraitement 5 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	Classe 3 62 N	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Classe</th> <th>N</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td>&gt;250 N</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>&gt;100 N</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>&gt;50 N</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>&gt;10 N</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>&gt;5 N</td> </tr> </tbody> </table>	Classe	N	6	>250 N	4	>100 N	3	>50 N	2	>10 N	1	>5 N											
Classe	N																										
6	>250 N																										
4	>100 N																										
3	>50 N																										
2	>10 N																										
1	>5 N																										
	EN 14325:2004 4.12 (EN ISO 6530)	Résistance au rejet des liquides après prétraitement 5 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Cl</th> <th>Indice die répulsion</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> (30%)</td> <td>3</td> <td>95,7%</td> </tr> <tr> <td>NaOH (10%)</td> <td>3</td> <td>97.1%</td> </tr> <tr> <td>o-Xylene</td> <td>-</td> <td>49.7%</td> </tr> <tr> <td>Butan-1-ol</td> <td>-</td> <td>79.4%</td> </tr> </tbody> </table>		Cl	Indice die répulsion	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (30%)	3	95,7%	NaOH (10%)	3	97.1%	o-Xylene	-	49.7%	Butan-1-ol	-	79.4%	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Classe</th> <th>Indice die répulsion</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>&gt;95%</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>&gt;90%</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>&gt;80%</td> </tr> </tbody> </table>	Classe	Indice die répulsion	3	>95%	2	>90%	1	>80%
	Cl	Indice die répulsion																									
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (30%)	3	95,7%																									
NaOH (10%)	3	97.1%																									
o-Xylene	-	49.7%																									
Butan-1-ol	-	79.4%																									
Classe	Indice die répulsion																										
3	>95%																										
2	>90%																										
1	>80%																										
	EN 14325:2004 4.13 (EN 368)	Résistance à la pénétration des liquides après prétraitement 5 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Cl</th> <th>Indice de pénétration</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> (30%)</td> <td>3</td> <td>0.1%</td> </tr> <tr> <td>NaOH (10%)</td> <td>3</td> <td>0.0%</td> </tr> <tr> <td>o-Xylene</td> <td>-</td> <td>22.4%</td> </tr> <tr> <td>Butan-1-ol</td> <td>1</td> <td>8.2%</td> </tr> </tbody> </table>		Cl	Indice de pénétration	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (30%)	3	0.1%	NaOH (10%)	3	0.0%	o-Xylene	-	22.4%	Butan-1-ol	1	8.2%	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Classe</th> <th>Indice de pénétration</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>&lt;1%</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>&lt;5%</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>&lt;10%</td> </tr> </tbody> </table>	Classe	Indice de pénétration	3	<1%	2	<5%	1	<10%
	Cl	Indice de pénétration																									
H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (30%)	3	0.1%																									
NaOH (10%)	3	0.0%																									
o-Xylene	-	22.4%																									
Butan-1-ol	1	8.2%																									
Classe	Indice de pénétration																										
3	<1%																										
2	<5%																										
1	<10%																										
<b>Ensemble: Veste + Pantalon</b>	IEC 61482-2:2018 5.4.1 (CEI EN 61482-1-2:2015) EN 61482-1-2: 2015 (IEC 61482-1-2: 2014)	Détermination de la classe de protection contre l'arc de matériaux et de vêtements au moyen d'un arc dirigé et contraint (enceinte d'essai) - après prétraitement 5 cycles EN ISO 6330-6N (60°C)	CONFORME Classe 1																								
	EN13034:2005+A1:2009 5.2 (EN ISO 17491-4)	Test à jet réduit Type 6	CONFORME																								
	EN ISO 11612:2015 6.5.4 (EN ISO 13935-2)	Détermination de la force maximale avant rupture des coutures par la méthode d'arrachement (Grab test)	350 N	≥225 N																							