

Emergency - combinaison

Descriptif

- 2 poches poitrine avec velcro
- poignets ajustables
- ouverture rapide
- système de ventilation dans la partie postérieure
- jambes et genoux à coupe ergonomique
- protection genoux
- poche latérale
- 2 poches à l'arrière
- utilisable en ATEX
- certificat OEKO-TEX[®] Standard 100

Manutention

Lavage a 60°C maximum, ne pas blanchir, on peut sécher en machine à l'air chaude à une température modérée (60°C), repasser à température moyenne (max 150 °C), lavages à sec avec tous les dissolvantes prévus par la letter F plus le tétrachlorure éthylène



EN 340



cod.prod. V209-0-02 (navy)

NORMES

EN 340:2003



EN ISO11612:2008
A1 B1 C1 E1

EN ISO 11611:2007
Class 1 A1



EN1149-5:2008

EN 13034:2009
Type 6

EN 61482-1-2 :2008
Class 1 (4KA)



POINTURES 42-62

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE SECURITE

| | Méthode du test | Descriptif | Résultat obtenu | Valeur minimum requise/ range |
|----------------------|-----------------------------------|---|------------------------------------|-------------------------------|
| Tissu de base | EN ISO 1833-1977, SECTION 10 | Composition des fibres: | 88% coton 11% nylon 1 % carbone | |
| | EN ISO 12127:1996 | Poids par unité de zone | 310 g/mq | |
| | EN340: 2003 4.2 (prEN 14362-1) | Recherche de l'amines aromatique et cancérigène | n'enregistrer pas | ≤30 ppm |
| | EN 340:2003 (ISO 105-E04:2008) | Stabilité de la couleur à la sueur | Acide Alcalines | |
| | | acetate | 4-5 | 4-5 |
| | | cotton | 4-5 | 4-5 |
| | | nylon | 4-5 | 4-5 |
| | | polyester | 4-5 | 4-5 |
| | | acrylic | 4-5 | 4-5 |
| | | woll | 4-5 | 4-5 |

| | | | |
|---|--|---|--|
| EN ISO 11612:2008 6.2 (ISO 17493:2000) | Résistance à la chaleur à 180 ° C | Toutes ces exigences sont remplies Retrait max 0.9% | Tous les tissus et accessoires rigide: • Ils ne doivent pas s'enflammer ou faire fondre • Ils ne doivent pas diminuer de plus de 5% |
| EN ISO 11612:2008 6.3.2 (UNI EN ISO 15025: 2000 PROCEDE A) | Propagation de flamme limitée - tel que reçu | PASSE A1 | • Aucune audition n'est pris feu sur le bord supérieur ou sur le côté • Aucun échantillon ne doit présenter la formation du trou |
| EN ISO 11612:2008 6.3.2 (UNI EN ISO 15025: 2000 PROCEDE A) | Propagation de flamme limitée <u>Après prétraitement</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 cycles de lavage à 60°C (6N/F)</u> | PASSE A1 | • Aucun échantillon ne doit fondre, prendre feu ou de produire des débris fondus • La valeur moyenne de la chaleur résiduelle doit être ≤ 2 s • La valeur moyenne de la durée d'incandescence résiduelle doit être ≤ 2 s |
| EN ISO 11612:2008 6.4 (ISO 5077:2007) | Stabilité dimensionnelle | chaîne -3.0% trame -1.0% | $\pm 3\%$ max |
| EN ISO 11612:2008 6.5.1 (ISO 13934-1:1999) | Résistance à la traction | chaîne 1300 N trame 1200 N | $\geq 300N$ |
| EN ISO 11612:2008 6.5.2 (UNI EN ISO 13937-2:2000) | Résistance au déchirement | chaîne 31 N trame 47 N | $\geq 15N$ |
| EN ISO 11612:2008 6.9.2 (ISO 3071:2005) | La détermination du PH de l'extrait aqueux | pH = 6.4 | $3,5 \leq pH \leq 9,5$ |
| EN ISO 11612:2008 7.2 (ISO 9151) | B : chaleur convective <u>Après prétraitement</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 cycles de lavage à 60°C (6N/F)</u> | Specimen HTI ₂₄ 1 6.1 s 2 6.0 s 3 6.2 s LEVEL B1 | Level HTI ₂₄ B1 $\geq 4.0s$ B2 $\geq 10.0s$ B3 $\geq 20.0s$ |
| EN ISO 11612:2008 7.3 (UNI EN ISO 6942: 2004 Method B a 20kW/m ²) | C: chaleur radiante <u>Après prétraitement</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 cycles de lavage à 60°C (6N/F)</u> | Specimen RHTI ₂₄ 1 14.1 s 2 14.4 s 3 14.0 s LEVEL C1 | Level RHTI ₂₄ C1 $\geq 7.0s$ C2 $\geq 20.0s$ C3 $\geq 50.0s$ C4 $\geq 95.0s$ |
| EN ISO 11612:2008 7.5 (ISO 9185:2007) | E: éclaboussures de fer en fusion <u>Après prétraitement</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 cycles de lavage à 60°C (6N/F)</u> | Specimen [g] 1 126 intacts 2 125 intacts 3 124 intacts LEVEL E2 | Level Fe E1 $\geq 60g$ E2 $\geq 120g$ E3 $\geq 200g$ |
| EN 1149-3:2004 | Vêtements de protection, Propriétés électrostatiques: Temps de semi-atténuation de la charge Facteur de blindage | T ₅₀ < 0.01 S = 0.65 | T ₅₀ < 4 S > 0,2 |
| EN ISO 11611:2007 6.8 (ISO 9150:1988) | Éclaboussures de métal en fusion <u>Après prétraitement</u> <u>EN ISO 6330:2012 50 cycles de lavage à 60°C (6N/F)</u> | CLASSE 2 28 gouttes | Classe 1: 15 gouttes Classe 2: 25 gouttes |

EN ISO 11611:2007
6.9 (UNI EN ISO 6942: 2004
Method B a 20kW/m²)

Chaleur radiante
Après prétraitement
EN ISO 6330:2012 50 cycles de
lavage à 60°C (6N/F)

CLASSE 1
RHTI₂₄ = 14.2 s

Classe 1 RHTI₂₄ ≥ 7s
Classe 2 RHTI₂₄ ≥ 16s

EN ISO 11611:2007
6.10 (UNI EN 1149-2)

Verticale résistance électrique

R = 8.5 x 10⁵ Ω

R > 10⁵ Ω

EN 61482-1-2:2007

Vêtement de protection contre les
risques thermiques d'arc électrique

Pass
Classe 1

Box test à 4 kA
• *Aucune fusion*
• *Fermetures en bon état*
• Valeurs du flux thermique
inférieures à la courbe
de Stoll

UNI EN 13034:2005
(EN 14325: 2004)

Vêtements de protection contre les
agents chimiques liquides

| | Cl | Indice de répulsion |
|---|----|---------------------|
| H ₂ SO ₄ (30%) | 3 | 96.3% |
| NaOH (10%) | 3 | 97.0% |
| o-Xylene | 3 | 96.8% |
| Butan-1-ol | 3 | 97.8% |

| Classe | Indice de répulsion |
|--------|---------------------|
| 3 | >95% |
| 2 | >90% |
| 1 | >80% |

| | Cl | Indice de pénétration |
|---|----|-----------------------|
| H ₂ SO ₄ (30%) | 3 | 0.0% |
| NaOH (10%) | 3 | 0.0% |
| o-Xylene | 3 | 0.5% |
| Butan-1-ol | 3 | 0.6% |

| Classe | Indice de pénétration |
|--------|-----------------------|
| 3 | <1% |
| 2 | <5% |
| 1 | <10% |